PERFORMANCE DATA SHEET

Water Filtration System

Model P9WB2L/EDR2RXD1B Capacity 200 Gallons (757 Liters) with PID,

Model W11602799 Capacity 100 Gallons (379 Liters) without PID

Replacement Filter EDR2RXD1, EDR2RXD1B, WHR2RXD1, KAD2RXD1 and EDR2RXD1R

System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42, 53, 401 and CSA B483.1 for the reduction of contaminants specified on the Performance Data Sheet.

Global replacement model USC002 (outside US/CAN)

This system has been tested by an independent laboratory according to NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA B483.1 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA B483.1.

Substance Reduction Aesthetic Effects	**Influent Challenge Concentration**	**Maximum Permissible Product Water Concentration**	**Average % Reduction**
Chlorine Taste/Odor Particulate Class I*	2.0 mg/L ± 10% At least 10,000 particles/mL	50% reduction 85% reduction	97.3

Contaminant Reduction	**Influent Challenge Concentration**	**Maximum Permissible Product Water Concentration**	**Average % Reduction**
Lead: @ pH 6.5 / @ pH 8.5	0.15 mg/L ± 10%	0.005 mg/L	> 99.7
Benzene	0.015 mg/L ± 10%	0.005 mg/L	> 96.6
P-Dichlorobenzene	0.225 mg/L ± 10%	0.075 mg/L	> 99.8
Carbofuran	0.08 mg/L ± 10%	0.040 mg/L	> 98.9
Toxaphene	0.015 ± 10%	0.003 mg/L	> 93.1
Atrazine	0.009 mg/L ± 10%	0.003 mg/L	> 95.2
Asbestos	10^7 to 10^8 fibers/L††	99%	> 99.0
Live Cysts†	50,000/L min.	99.95%	> 99.99
Turbidity	11 NTU ± 10%	0.5 NTU	98.6
Lindane	0.002 ± 10%	0.0002 mg/L	> 99.0
Tetrachloroethylene	0.015 mg/L ± 10%	0.005 mg/L	> 96.5
o-Dichlorobenzene	1.8 mg/L ± 10%	0.60 mg/L	> 99.9
Ethylbenzene	2.1 mg/L ± 10%	0.70 mg/L	99.3
1,2,4-Trichlorobenzene	0.210 mg/L ± 10%	0.07 mg/L	> 99.8
2,4 - D	0.210 mg/L ± 10%	0.07 mg/L	99.9
Styrene	2.0 mg/L ± 10%	0.1 mg/L	99.9
Toluene	3.0 mg/L ± 10%	1.0 mg/L	96.7
Endrin	0.006 mg/L ± 10%	0.002 mg/L	> 96.8
Atenolol	200 ± 20%	30 ng/L	> 95.0
Trimethoprim	140 ± 20%	20 ng/L	> 96.5
Linuron	140 ± 20%	20 ng/L	> 96.4
Estrone	140 ± 20%	20 ng/L	> 96.1
Nonylphenol	1400 ± 20%	200 ng/L	> 96.1
Carbamazepine	1400 ± 20%	200 ng/L	> 98.6

Contaminant Reduction	Influent Challenge Concentration	Maximum Permissible Product Water Concentration	Average % Reduction
Phenytoin	200 ± 20%	30 ng/L	> 95.1
Naproxen	140 ± 20%	20 ng/L	> 96.5
Bisphenol A	2000 ± 20%	300 ng/L	> 99.0
Meprobamate	400 ng/L ± 20%	60 ng/L	> 94.9
DEET	1400 ng/L ± 20%	200 ng/L	> 98.6
Metolachlor	1400 ng/L ± 20%	200 ng/L	> 98.6
Ibuprofen	400 ng/L ± 20%	60 ng/L	> 95.0

Test Parameters: pH = 7.5 ± 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.6 gpm (2.27 Lpm). Pressure = 60 psig (413.7 kPa). Temperature = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C). Rated service capacity = 200 gallons (757 liters).

The compounds certified under NSF 401 have been deemed as “emerging compounds/incidental contaminants.” Emerging compounds/incidental contaminants are those compounds that have been detected in drinking water supplies at trace levels. While occurring at only trace levels, these compounds can affect the public acceptance/perception of drinking water quality.

- For installation, operation, and maintenance instructions please refer to the Owner’s Manual.
- It is essential that operational, maintenance, and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised. Property damage can occur if all instructions are not followed.
- The disposable cartridge must be changed at least every 6 months.
- Use replacement filter part #EDR2RXD1/EDR2RXD1B. 2024 suggested retail price of $59.99 U.S.A./$69.99 Canada. Prices are subject to change without notice.
- The filter monitor system measures the amount of water that passes through the filter and alerts you when it is time to replace the filter. Refer to the “Using the Controls” or “Water Filtration System” section (in the User Instructions or User Guide) to learn how to check the water filter status.
- After changing the water filter, flush the water system. See “Water and Ice Dispensers” or “Water Dispenser” in the User Instructions or User Guide.
- These contaminants are not necessarily in your water supply. While testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.
- For installation, operation and maintenance instructions please refer Owner’s Manual.
- **Warning** - For the correct operation of this system it is essential to observe the manufacturer's instructions.

Consumer Support **1.800.442.9991**
By Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Made in Taiwan.

*Class I particle size: > 0.5 to 1 um

†Based on the use of Cryptosporidium parvum oocysts

††Fibers greater than 10 um in length

®NSF is a registered trademark of NSF International.

WaterMark

Tested and Certified by Watermark against AS/NZS 3497 Standard IV for the reduction of chlorine, taste and odor.

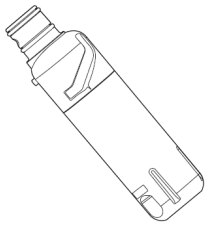
Tested and Certified by Watermark against AS/NZS 3497 Standard IV for the reduction of chlorine, taste and odor.

Visit **www.nsf.org** for claims associated with products that are NSF listed.

- The product is for cold water use only.
- The water system must be installed in compliance with state and local laws and regulations.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.
  EPA Est. No. 082047-TWN-001
- Refer to the “Warranty” section for the Manufacturer’s limited warranty, name and telephone number.

Application Guidelines/Water Supply Parameters	
Water Supply	Potable City or Well
Water Pressure	30 psi-120 psi (207 kPa-827 kPa)
Water Temperature	33°F-100°F (0.6°C-37.8°C)
Service Flow Rate	0.6 gpm (2.27 L/min.) @ 60 psi (413.7 kPa)

- Your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.
- **Caution** - Do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.



AIR/CO_2, PLAIN & CHILLED WATER

⚠WARNING

Connect to a portable water supply only. All plumbing must conform to local, state and national codes.

Important

A WaterMark™ approved AS2845 backflow preventer is required on the water supply line at installation for Australian models MA-8-2AF. Installation must be in accordance with AS/NZS 3500.1 and AS/NZS 3500.2.

FICHE DE DONNÉES DE PERFORMANCE

Système de filtration de l'eau

Modèle P9WB2L/EDR2RXD1B Capacité 200 gallons (757 litres) avec PID,

Modèle W11602799 Capacité 100 gallons (379 litres) sans PID

Filtres de remplacement EDR2RXD1, EDR2RXD1B, WHR2RXD1, KAD2RXD1 et EDR2RXD1R

Système testé et homologué par NSF International en vertu des normes NSF/ANSI 42, 53 et 401, ainsi que CSA B483.1 pour la réduction de contaminants spécifiés sur la fiche de données de performance.

Remplacement mondial modèle USC002 (à l'extérieur des É.-U./du CAN)

Ce système a été testé par un laboratoire indépendant selon les normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et CSA B483.1 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permissible pour l'eau qui quitte le système, comme spécifié par les normes ANSI/NSF 42, 53 et 401, ainsi que CSA B483.1.

Réduction concentration produits de désinfection	**Concentration dans l'eau à traiter**	**Limite permise de concentration du produit dans l'eau**	**Réduction de concentration % moy**
Goût/odeur de chlore Particules Classe I*	2 mg/L ± 10 % Au moins 10 000 particules/mL	50 % de réduction 85 % de réduction	97,3

Réduction des contaminants	**Concentration dans l'eau à traiter**	**Limite permise de concentration du produit dans l'eau**	**Réduction de concentration % moy**
Plomb : à pH 6,5/à pH 8,5	0,15 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	> 99,7
Benzène	0,015 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	> 96,6
P-dichlorobenzène	0,225 mg/L ± 10 %	0,075 mg/L	> 99,8
Carbofurane	0,08 mg/L ± 10 %	0,040 mg/L	> 98,9
Toxaphène	0,015 ± 10 %	0,003 mg/L	> 93,1
Atrazine	0,009 mg/L ± 10 %	0,003 mg/L	> 95,2
Amiante	10^7 à 10^8 fibres/L††	99 %	> 99,0
Kystes opérationnels†	50 000/L min.	99,95 %	> 99,99
Turbidité	11 NTU ± 10 %	0,5 NTU	98,6
Lindane	0,002 ± 10 %	0,000 2 mg/L	> 99,0
Tétrachloroéthène	0,015 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	> 96,5
o-Dichlorobenzène	1,8 mg/L ± 10 %	0,60 mg/L	> 99,9
Éthylbenzène	2,1 mg/L ± 10 %	0,70 mg/L	99,3
1, 2, 4 – Trichlorobenzène	0,210 mg/L ± 10 %	0,07 mg/L	> 99,8
2,4-D	0,210 mg/L ± 10 %	0,07 mg/L	99,9
Styrène	2,0 mg/L ± 10 %	0,1 mg/L	99,9
Toluène	3,0 mg/L ± 10 %	1,0 mg/L	96,7
Endrin	0,006 mg/L ± 10 %	0,002 mg/L	> 96,8
Aténolol	200 ± 20 %	30 ng/L	> 95,0
Triméthoprime	140 ± 20 %	20 ng/L	> 96,5
Linuron	140 ± 20 %	20 ng/L	> 96,4
Estrone	140 ± 20 %	20 ng/L	> 96,1

Réduction des contaminants	Concentration dans l'eau à traiter	Limite permise de concentration du produit dans l'eau	Réduction de concentration % moy
Nonylphénol	1 400 ± 20 %	200 ng/L	> 96,1
Carbamazépine	1 400 ± 20 %	200 ng/L	> 98,6
Phénytoïne	200 ± 20 %	30 ng/L	> 95,1
Naproxène	140 ± 20 %	20 ng/L	> 96,5
Bisphénol A	2000 ± 20 %	300 ng/L	> 99,0
Méprobamate	400 ng/L ± 20 %	60 ng/L	> 94,9
Diéthyltoluamide	1400 ng/L ± 20 %	200 ng/L	> 98,6
Métolachlore	1400 ng/L ± 20 %	200 ng/L	> 98,6
Ibuprofène	400 ng/L ± 20 %	60 ng/L	> 95,0

Paramètres de tests : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indications contraires. Débit = 0,6 gpm (2,27 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa). Température = 68 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C). Capacité de service nominale = 200 gallons (757 litres).

Les composés certifiés en vertu de la norme NSF 401 sont considérés comme appartenant à la catégorie des « composés émergents/contaminants secondaires ». Les composés émergents/contaminants secondaires sont des composés qui ont été détectés à de faibles concentrations dans des sources d'approvisionnement en eau potable; Même s'ils n'apparaissent qu'à de faibles concentrations, ces composés peuvent influencer la perception et le niveau d'acceptation de la qualité de l'eau de consommation par le public.

- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Il est essentiel que les exigences de fonctionnement, d'entretien et de remplacement de filtre soient respectées pour que ce produit donne le rendement annoncé. Des dommages matériels peuvent subvenir si toutes les instructions ne sont pas respectées.
- La cartouche jetable doit être changée au moins tous les 6 mois.
- Utiliser le filtre de remplacement, numéro de pièce EDR2RXD1/EDR2RXD1B. Prix suggéré au détail en 2024 de 59,99 $ US/ 69,99$ CAN. Les prix sont indiqués sous réserve de modification.
- Le système de contrôle du filtre mesure la quantité d'eau qui passe par le filtre et indique quand remplacer le filtre. Consulter les sections « Utilisation des commandes » ou « Système de filtration de l'eau » (dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation) pour savoir comment vérifier l'état du filtre à eau.
- Après avoir remplacé le filtre à eau, purger le système d'eau. Voir les sections « Distributeur d'eau et de glaçons » ou « Distributeur d'eau » dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation.
- Ces contaminants ne sont pas nécessairement présents dans l'approvisionnement d'eau. Même si le test a été effectué dans des conditions de laboratoires standard, le rendement réel peut varier.
- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Le produit doit être utilisé pour l'eau froide seulement.
- Le circuit d'eau doit être installé conformément aux lois et règlements locaux et à ceux de la province concernée.
- Ne pas utiliser ce produit pour filtrer une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat en amont ou en aval du système. Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables.
  Étab. EPA n° 082047-TWN-001
- Consulter la section « Garantie » pour obtenir le nom et le numéro de téléphone du fabricant, ainsi que les renseignements sur la garantie limitée.

*Classe I – taille des particules : > 0,5 à 1 um

†Sur la base de la filtration de kystes de Cryptosporidium parvum

††Filtres de longueur supérieure à 10 um

®NSF est une marque déposée de NSF International.

Directives d'application/paramètres d'approvisionnement en eau	
Source d'eau	Puits ou collectivité
Pression d'eau	30 à 120 lb/po² (207 à 827 kPa)
Température de l'eau	33 °F–100 °F (0,6 °C–37,8 °C)
Débit nominal	0,6 gpm (2,27 L/min) à 60 lb/po² (413,7 kPa)

Assistance client 1 800 442-9991
par Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Fabriqué à Taïwan.

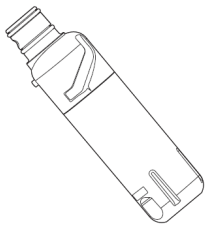
WaterMark

Produit testé et certifié par Watermark conformément à la norme NSF/ANSI 3497 IV pour la réduction de la concentration de chlore, le goût et l'odeur.

Produit testé et certifié par Watermark conformément à la norme NSF/ANSI 3497 IV pour la réduction de la concentration de chlore, le goût et l'odeur.

Visiter le **www.nsf.org** pour les réclamations en lien avec les produits indiqués dans la NSF.

- Le système de filtration d'eau peut prendre en charge une pression d'eau pouvant atteindre 120 livres par pouce carré (psi). Si l'alimentation en eau est supérieure à 80 psi, installer un détendeur avant d'installer le système de filtration d'eau.
- **Attention** – Ne pas utiliser ce produit pour le filtrage d'une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat avant ou après le système. Les systèmes agréés de réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables.



AIR/CO_2, EAU NORMALE ET REFROIDIE

⚠ AVERTISSEMENT

Raccorder à la canalisation d'arrivée d'eau potable uniquement. La plomberie doit être conforme aux codes locaux, provinciaux et nationaux

Important :

Un système de prévention de reflux WaterMark™ approuvé AS2845 est requis sur l'alimentation en eau dans les installations en Australie pour les modèles MA-8-2AF. L'installation doit respecter les normes AS/NZS 3500.1 et AS/NZS 3500.2.

HOJA DE DATOS DE RENDIMIENTO

Sistema de filtración de agua

Modelo P9WB2L/EDR2RXD1B Capacidad 200 galones (757 litros) con PID

Modelo W11602799 Capacidad 100 galones (379 litros) sin PID

Filtro de reemplazo EDR2RXD1, EDR2RXD1B, WHR2RXD1, KAD2RXD1 y EDR2RXD1R

Sistema probado y certificado por NSF International, según las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA B483.1 para la reducción de los contaminantes especificados en la Hoja de datos de rendimiento.

Modelo de sustitución global USC002 (fuera de US/CAN)

Este sistema ha sido probado por un laboratorio independiente según las normas NSF/ANSI 42, 53, 401 y CSA B483.1 para la reducción de las sustancias enumeradas a continuación. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema se redujo a una concentración inferior o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, tal como se especifica en las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA B483.1.

Efectos estéticos de la reducción de sustancias	**Concentración en el agua a tratar**	**Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto**	**% promedio de reducción**
Partículas de sabor u olor a cloro clase I*	2,0 mg/L ± 10% Por lo menos 10.000 partículas/ml	50% de reducción; 85% de reducción	97,3

Reducción de contaminantes	**Concentración en el agua a tratar**	**Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto**	**% promedio de reducción**
Plomo: a pH 6,5 / a pH 8,5	0,15 mg/l ± 10 %	0,005 mg/l	> 99,7
Benceno	0,015 mg/l ± 10 %	0,005 mg/l	> 96,6
P-Diclorobenceno	0,225 mg/L ± 10%	0,075 mg/L	> 99,8
Carbofurano	0,08 mg/L ± 10%	0,040 mg/L	> 98,9
Toxafeno	0,015 ± 10%	0,003 mg/L	> 93,1
Atrazina	0,009 mg/L ± 10%	0,003 mg/L	> 95,2
Asbesto	10^7 a 10^8 fibras/L††	99%	> 99,0
Quistes vivos†	50.000/l min.	99,95%	> 99,99
Turbidez	11 NTU ± 10%	0,5 NTU	98,6
Lindano	0,002 ± 10%	0,0002 mg/L	> 99,0
Tetracloroetileno	0,015 mg/L ± 10%	0,005 mg/L	> 96,5
o-Diclorobenceno	1,8 mg/L ± 10%	0,60 mg/L	> 99,9
Etilbenceno	2,1 mg/L ± 10%	0,70 mg/L	99,3
1,2,4-Triclorobenceno	0,210 mg/L ± 10%	0,07 mg/L	> 99,8
2,4 - D	0,210 mg/L ± 10%	0,07 mg/L	99,9
Estireno	2,0 mg/L ± 10%	0,1 mg/L	99,9
Tolueno	3,0 mg/L ± 10%	1,0 mg/L	96,7
Endrina	0,006 mg/L ± 10%	0,002 mg/L	> 96,8
Atenolol	200 ± 20%	30 ng/L	> 95,0
Trimetoprima	140 ± 20%	20 ng/L	> 96,5
Linuron	140 ± 20%	20 ng/L	> 96,4
Estrona	140 ± 20%	20 ng/L	> 96,1

Reducción de contaminantes	Concentración en el agua a tratar	Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto	% promedio de reducción
Nonilfenol	1400 ± 20%	200 ng/L	> 96,1
Carbamazepina	1400 ± 20%	200 ng/L	> 98,6
Fenitoína	200 ± 20%	30 ng/L	> 95,1
Naproxeno	140 ± 20%	20 ng/L	> 96,5
Bisfenol A	2000 ± 20%	300 ng/L	> 99,0
Meprobamato	400 ng/L ± 20 %	60 ng/L	> 94,9
DEET	1400 ng/L ± 20 %	200 ng/L	> 98,6
Metolacloro	1400 ng/L ± 20 %	200 ng/L	> 98,6
Ibuprofeno	400 ng/L ± 20 %	60 ng/L	> 95,0

Parámetros de la prueba: pH = 7,5 ± 0,5, a menos que se indique otro valor. Flujo = 0,6 gpm (2,27 Lpm). Presión = 60 psig (413,7 kPa). Temperatura = 68 °F a 71,6 °F (20 °C a 22 °C). Capacidad de servicio nominal = 200 galones (757 litros).

Los compuestos certificados según NSF 401 se han considerado “compuestos emergentes o contaminantes incidentales”. Los compuestos emergentes o contaminantes incidentales son aquellos compuestos que se han detectado en suministros de agua potable en niveles de traza. Aunque solo se presentan en niveles de traza, estos compuestos pueden afectar la aceptación o percepción pública de la calidad del agua potable.

- Para ver las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento consulte el Manual del propietario.
- Es esencial que se lleven a cabo los requisitos de operación, mantenimiento y reemplazo del filtro para que el producto se desempeñe tal como se publicita. Pueden ocurrir daños a la propiedad si no se siguen todas las instrucciones.
- El cartucho desechable deberá cambiarse al menos cada 6 meses.
- Use el número de pieza de repuesto EDR2RXD1/EDR2RXD1B. El precio sugerido de venta al por menor durante el año 2024 es de $59,99 en EE. UU./$69,99 en Canadá. Los precios están sujetos a cambio sin previo aviso.
- El sistema de monitoreo del filtro mide la cantidad de agua que atraviesa el filtro y emite una alerta cuando llega el momento de cambiarlo. Consulte la sección “Uso de los controles” o “Sistema de filtración de agua” (en las Instrucciones del usuario o Guía de usuario) para averiguar cómo revisar el estado del filtro del agua.
- Después de cambiar el filtro de agua, enjuague el sistema de agua. Vea “Despachadores de agua y de hielo” o “Despachador de agua” en las Instrucciones del usuario o el Manual del usuario.
- Estos contaminantes no se encuentran necesariamente en su suministro de agua. Si bien las pruebas se realizaron bajo condiciones de laboratorio estándar, el rendimiento real puede variar.
- Para las instrucciones de instalación, funcionamiento y mantenimiento, consulte el Manual del propietario.
- **Advertencia**: para el correcto funcionamiento de este sistema es imprescindible respetar las instrucciones del fabricante
- El producto es para su uso solo con agua fría.
- El sistema de agua deberá instalarse conforme a las leyes y normativas estatales y locales.
- No use con agua que no sea microbiológicamente segura o que sea de calidad desconocida sin desinfectarla adecuadamente antes o después del sistema. Pueden usarse sistemas certificados para la reducción de partículas en aguas desinfectadas que puedan contener partículas filtrables. EPA Est. N.º 082047-TWN-001
- Refiérase a la sección “Garantía” para la garantía limitada, nombre y número telefónico del fabricante.

* Tamaño de las partículas clase I: > 0,5 a 1 um

†Con base en el uso de Oocistos Cryptosporidium parvum

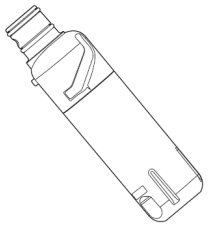
††Fibras mayores de 10 um de longitud

®NSF es una marca registrada de NSF International.

Normas de aplicación/Parámetros para el suministro de agua	
Suministro de agua	Potable, municipal o de pozo
Presión de agua	30 psi-120 psi (207 kPa-827 kPa)
Temperatura del agua	33 °F-100 °F (0,6 °C-37,8 °C)
Flujo nominal de servicio	0,6 gpm (2,27 L/min) a 60 psi (413,7 kPa)

Soporte al cliente **1.800.442.9991**
Por Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Hecho en Taiwán.

- Su sistema de filtración de agua soportará una presión de agua de hasta 120 libras por pulgada cuadrada (psi). Si el suministro de agua es superior a 80 psi, instale una válvula reductora de presión antes de instalar el sistema de filtrado de agua.
- **Precaución**: no use con agua que no sea microbiológicamente segura o que sea de calidad desconocida sin desinfectarla adecuadamente antes o después del sistema. Pueden usarse sistemas certificados para la reducción de partículas en agua desinfectada que puedan contener partículas filtrables.



WaterMark

Probado y certificado por Watermark contra AS/NZS 3497 Standard IV para la reducción de cloro, sabor y olor.

Probado y certificado por Watermark contra AS/NZS 3497 Standard IV para la reducción de cloro, sabor y olor.

Visite **www.nsf.org** para conocer los reclamos asociados con los productos que figuran en la lista NSF.

AIRE/CO_2, AGUA CORRIENTE Y ENFRIADA

⚠ADVERTENCIA

Conecte solamente a un suministro de agua portable. Toda la plomería debe cumplir con los códigos locales, estatales y nacionales.

Importante

Se requiere un dispositivo de prevención de reflujo AS2845 aprobado por WaterMark ™ en la línea de suministro de agua en la instalación para los modelos australianos MA-8-2AF. La instalación debe realizarse de acuerdo con AS/NZS 3500.1 y AS/NZS 3500.2.

W11356268H

©2024 All rights reserved. Used under license in Canada.
Tous droits réservés. Utilisé sous licence au Canada.
Todos los derechos reservados. Usado bajo licencia en Canadá.

04/24