U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

ENERGYGUIDE

Upright Freezers

- Automatic Defrost

Electrolux Consumer Products, Inc.
Model: FFUE1626AV
FFUE1626AW
Capacity: 15.5 Cubic Feet

Compare ONLY to other labels with yellow numbers.

Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.

Estimated Yearly Energy Cost

$58

Cost Ranges

Models with similar features: $58 – $89

415 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

- **Your cost will depend on your utility rates and use.**
- Cost range based only on upright freezer models of simialr capacity with automatic defrost.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 14 cents per kWh.

ftc.gov/energy

ENERGY STAR

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

278 kWh
per year / par année

This model / Ce modèle



Uses least energy / Consomme le moins dénergie

Uses most energy / Consomme le plus dénergie

Similar models compared	**Type 3A** ***14.5to16.4ft³ / 14.5to16.4pi³***	Modèles similaires comparés
Model number	**FFUE1626AV** **FFUE1626AW**	Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

ENERGY STAR
HIGH EFFICIENCY
HAUTE EFFICACITÉ

The **ENERGY STAR®** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR®** sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétlque et que son rendement énergétlque satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

415 kWh
per year / par année

This model / Ce modèle



419 kWh 490 kWh

Uses least energy / Consomme le moins dénergie

Uses most energy / Consomme le plus dénergie

Similar models compared	**Type 9** *15.5to17.4ft³ / 15.5to17.4pi³*	Modèles similaires comparés
Model number	**FFUE1626AV** **FFUE1626AW**	Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

ENERGY STAR
HIGH EFFICIENCY
HAUTE EFFICACITÉ

The **ENERGY STAR®** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR®** sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.